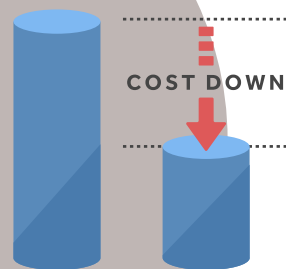


コスト削減の 新しいアプローチ

厚座金のコストダウン

厚みの厚い座金を切削加工で特注している方!!



切削加工→**プレス加工**でコストダウンを実現!!

● 切削加工とは？

切削加工とは金属系の材質から
ワッシャーを削りだして製作します。
複雑な形状の製品や、少量の特注品製作
などが得意です。
精度は高いがコストが高くなりやすいです。



● プレス加工とは？

板材をプレス機でドーナツ型
(ワッシャー) に打ち抜き製作します。
量産向きの加工方法で、低コストで制作が可能です。
特に、ワッシャーは単純形状のため、加工工程が少ない製品です！
既存の金型が使用できるサイズであれば、プレス加工で安価に製作することが可能です！



主な制作実績

- 内径：～最大Φ100mm
- 外径：～最大Φ150mm
- 板厚：～最大 6.0mm (6.0 以上は要ご相談)
※内径はΦ6～ (1mm間隔等)、外径はΦ40～ (5mm間隔等)
※金型の保有状況は変動いたします。まずはお問い合わせください！



四角型 (シヤリング) も製作可能です！
まずはお見積りいたします
必要事項を MAIL or FAX にて
お送りください！

- ・材質・表面処理
- ・内径 × 外径 × 厚み
- ・数量

詳しくはお問い合わせください！

お問い合わせはこちら

富田螺子株式会社

TOMITARASHI CO., LTD.

〒146-0082 東京都大田区池上7-21-3



03-3754-6228



03-3755-2913



info@tomitarashi.com

